

Inhalt der Beständigkeitstabelle

- Technik-Hotline +49 5731 18660 99

[illegible]

[illegible]

			Werkstoff Dichtung																		Gehäusewerkstoff																					
Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	-30°C 140°C EPDM	-30°C 140°C EPDM/EPDM	-30°C 120°C EPDM/PTFE	-15°C 200°C FKM	-11°C 140°C FKM	-10°C 120°C FKM/FKM	-40°C 300°C Metall	-40°C 80°C Metall/HP	-20°C 400°C Metall/Wills®	-10°C 60°C NBR	-10°C 80°C NBR/NBR	-200°C 80°C PCTFE	-40°C 250°C PEEK-HT (Wills®)	-40°C 80°C Peek/PCTFE	-108°C 140°C PEEK/PCTFE-HP	PEEK/UHMW-PE	-10°C 90°C POM	-108°C 230°C PTFE	-10°C 150°C PTFE/FKM	-20°C 80°C PTFE/NBR	-10°C 80°C PTFE/Peek	-40°C 230°C Silikon/PTFE	-185°C 250°C 1.4301 AISI 304	-20°C 160°C 1.4401 AISI 316	-185°C 80°C 1.4404	-185°C 300°C 1.4408	-40°C 80°C 1.4418 AISI 516SM	-40°C 250°C 1.4435 AISI 316L	-40°C 250°C 1.4462 AISI 318LN	-185°C 300°C 1.4571 1.4581	Aluminium Legierung	-20°C 180°C CW617N Messing	-10°C 300°C EN-GJL250 Grauguss PN16	-20°C 300°C EN-GP240GH Stänguguss PN40	-10°C 300°C EN-JS1025 GGG40.3 PN16	-10°C 300°C P250GH+N C22.8 PN160	PTFE Polytetrafluoräthylen	PVC Polyvinylchlorid	-40°C 200°C Rotguss CC-49K	
gasförmig, flüssig, teilagressiv		ja													+						+								+													
Glyzerin wässrig, H2O mit C3H8O3	1260						+														+						+															
Granulat, Sand, Kies, Kreide			+				+					+																			+		+									
Harnstoff	1300						+														+								+													
Harze (Kunst-)							+														+	+				+			+													
Heissgas 230°C	1	ja													+						+							+		+			+									
Heissluft ≤ 180°C	1.2	ja																			+	+			+				+	+	+	+	+	+						+		
Heizöl EL	920						+					+					+				+	+				+			+		+	+	+							+		
Helium He	0.18	ja			+		+			+		+				+					+					+		+	+	+												
Heptan (Hexan, Benzin)	684						+					+									+	+				+		+		+			+									
Hydrauliköl	800						+					+				+					+		+			+				+		+	+	+						+		
Isobutan C4H10	2.51	ja					+														+	+				+			+		+											
Isopren C5H8	681																				+	+				+			+													
Isopropanol CH3 CH(OH)CH3	786						+														+	+				+		+		+											+	
JP-8 Jet Düsentreibstoff, Kerosin	800						+									+					+	+				+		+			+											
Kalibriergas, Prüfgas, trocken	0.72	ja					+									+					+	+				+																
Kalilaug Kaliumhydroxid KOH 20%ig, wässrig 20°C	1000		+																		+								+													
Kalilaug Kaliumhydroxid KOH 50%ig, wässrig 60°C	1000																				+						+															
Klärgas, Faulgas anteilig H2S, NH3	0.77	ja	+																		+								+				+									
Kohlenmonoxid CO	1.25	ja			+		+					+				+		+			+	+				+			+	+		+	+	+							+	
Kohlenstoffdioxid flüssig LCO2							+							+							+	+				+		+		+												
Kohlenstoffdioxid Gas CO2	1.98	ja			+		+			+		+				+		+			+	+	+			+		+		+		+	+	+							+	
Kokereigas	0.6	ja					+																					+			+		+									
Kondensat			+				+														+					+			+	+	+	+	+							+		
Kondensat 200°C																					+	+						+		+	+	+	+							+		

[illegible]

[illegible]

			Werkstoff Dichtung																				Gehäusewerkstoff																							
Medium	Dichte (kg/m³)	gasförmig	EPDM -30°C +140°C	EPDM/EPDM -30°C +140°C	EPDM/PTFE -30°C +120°C	FFKM -135°C +210°C	FKM -111°C +140°C	FKM/FKM -135°C +120°C	Metall -40°C +300°C	Metall/HP -40°C +80°C	Metall/Wills® -20°C +400°C	NBR -10°C +80°C	NBR/NBR -10°C +80°C	PCTFE -200°C +80°C	PEEK-HT (Wills®) -40°C +250°C	Peek/PCTFE -40°C +80°C	PEEK/PCTFE-HP -196°C +140°C	PEEK/UHMW-PE	POM -10°C +90°C	PTFE -196°C +230°C	PTFE/FKM -10°C +150°C	PTFE/NBR -20°C +80°C	PTFE/Peek -10°C +80°C	Silikon/PTFE -40°C +230°C	1.4301 AISI 304 -196°C +250°C	1.4401 AISI 316 -20°C +160°C	1.4404 -196°C +80°C	1.4408 -196°C +100°C	1.4418 AISI S165M -40°C +80°C	-40°C +250°C	1.4435 AISI 316L -40°C +250°C	1.4462 AISI 318LN -40°C +250°C	1.4571 1.4581 -196°C +300°C	Aluminium Legierung -20°C +180°C	CW617N Messing -196°C +300°C	EN-GJL250 Grauguss PN16 -10°C +300°C	EN-GP240GH Stahlguss PN40 -20°C +300°C	EN-JS1025 GGG40.3 PN16 -10°C +300°C	P250GH+N C22.8 PN160 -10°C +300°C	PTFE Polytetrafluorethylen	PVC Polyvinylchlorid	Rotguss CC499K -40°C +200°C				
Vakuum	1.2	ja	+	+			+	+				+	+															+						+										+		
Vakuum und Druck		ja	+	+				+				+	+								+								+					+	+	+								+		
verschmutzte Medien							+						+								+					+								+		+								+		
Wasser H2O demineralisiert, Osmose	1000		+				+													+	+				+			+					+		+											
Wasser H2O mit Glykol	1000		+				+	+				+					+			+	+				+			+					+		+	+	+	+	+	+			+			
Wasser, H2O	1000		+		+		+	+				+	+				+			+	+	+	+		+	+		+					+		+	+	+	+	+	+			+			
Wasser, Heiß- über 90°C H2O	1000		+				+	+												+	+				+									+		+	+	+	+	+			+			
Wasserstoff H2	0.09	ja			+		+			+						+	+	+			+	+			+		+	+	+				+		+		+									
Wasserstoffperoxyd 0,5% H2O2, RT +20°C	1000						+													+								+							+											
Wärmeträger, Thermalöl ≤ 200°C	880																			+														+		+			+							
Wärmeträger, Thermalöl, ≤ 180°C	880																			+	+								+					+		+	+	+	+				+			
Wärmeträger, Thermalöl ≤ 230°C	1000														+														+						+		+									
Wärmeträger, Thermalöl ≤ 250°C	1000								+		+					+													+						+		+									
Wärmeträger, Thermalöl ≤ 300°C	1000										+																									+		+			+					